

Neo Syn 6.20 est une huile de coupe entière de très hautes performances, formulée sur base **synthétique**.

Elle offre une exceptionnelle résistance aux développements de BaP.

Son pouvoir lubrifiant optimisé permet de réduire en moyenne de 3% la puissance absorbée

- **Neo Syn 6.20** est parfaitement adaptée aux opérations d'usinages sévères sur métaux ferreux, alliages d'aluminium, alliages de cuivre et matériaux réfractaires
- ✓ Très haut point éclair limitant le risque d'incendie
- ✓ Très faible volatilité : limite les consommations par vaporisation et les brouillards
- ✓ Très bonne filtrabilité
- ✓ Machines propres
- ✓ Excellentes propriétés lubrifiantes > réduction de la consommation électrique
- ✓ Pas d'étiquette de danger

	Fonte	Aciers	Aciers Alliés	Aciers Inox	Alliage Aluminium	Cuivreux	Titane	Carbure
Tournage	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	
Fraisage	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	
Perçage	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	
Alésage	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++	
Taraudage	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	
Sciage	+++	+++	++	++	+++	+++	+++	
Brochage	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	
Rectification								
Rodage								

Caractéristiques :

Items	Valeur	Unité
Aspect	Limpide	
Viscosité	23 à 25	mm ² / s à 40°C
Densité	827	Kg / m ³ à 15 °C
Point Eclair (CoC)	> 220	°C
Corrosion Cuivre	1a	A 60°C, ASTM D130

Il est recommandé d'entreposer les emballages sous couvert hors gel. Si le stockage se fait à l'extérieur, les fûts doivent être couchés et entreposés horizontalement pour éviter les possibles entrées d'eau ainsi que l'effacement de l'identification du produit. Gérer les rejets en conformité avec la réglementation.