

Neo HC 6.30 est une huile de coupe entière de hautes performances, formulée sur base pétrolière **hydrocraquée**.

- **Neo HC 6.30** est parfaitement adaptée aux opérations d'usinages sévères sur métaux ferreux, alliages d'aluminium et alliages de cuivre
- **Neo HC 6.30** convient également à la lubrification des machines
- ✓ Très haut point éclair limitant le risque d'incendie
- ✓ Très faible volatilité : limite les consommations par vaporisation et les brouillards
- ✓ Très bonne filtrabilité
- ✓ Machines propres
- ✓ Excellentes propriétés lubrifiantes, d'onctuosités et extrêmes pressions
- ✓ Pas d'étiquette de danger

	Fonte	Aciers	Aciers Alliés	Aciers Inox	Alliage Aluminium	Cuivreux	Titane	Carbure
Tournage	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	
Fraisage	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	
Perçage	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	
Alésage	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++	
Taraudage	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	
Sciage	+++	+++	++	++	+++	+++	+++	
Brochage	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	
Rectification								
Rodage								

Caractéristiques :

Items	Valeur	Unité
Aspect	Limpide	
Viscosité	31 à 44	mm ² / s à 40°C
Densité	862	Kg / m ³ à 15 °C
Point Eclair (CoC)	> 220	°C
Corrosion Cuivre	1a	A 60°C, ASTM D130

Il est recommandé d'entreposer les emballages sous couvert hors gel. Si le stockage se fait à l'extérieur, les fûts doivent être couchés et entreposés horizontalement pour éviter les possibles entrées d'eau ainsi que l'effacement de l'identification du produit. Gérer les rejets en conformité avec la réglementation.