

Neo HC 1.20 est une huile de coupe entière de hautes performances, formulée sur base pétrolière **hydrocraquée**.

➤ **Neo HC 1.20** est parfaitement adaptée aux opérations d'usinages courant sur métaux ferreux, alliages d'aluminium et alliages de cuivre

- ✓ Très haut point éclair limitant le risque d'incendie
- ✓ Très faible volatilité : limite les consommations par vaporisation et les brouillards
- ✓ Très bonne filtrabilité
- ✓ Machines propres
- ✓ Excellentes propriétés lubrifiantes, d'onctuosité et extrêmes pressions
- ✓ Pas d'étiquette de danger

| | Fonte | Aciers | Aciers Alliés | Aciers Inox | Alliage Aluminium | Cuivreux | Titane | Carbure |
|----------------------|-------|--------|------------------|----------------|----------------------|----------|--------|---------|
| Tournage | +++ | +++ | + | +++ | +++ | +++ | + | |
| Fraisage | +++ | +++ | + | +++ | +++ | +++ | + | |
| Perçage | +++ | +++ | + | +++ | +++ | +++ | + | |
| Alésage | +++ | +++ | + | ++ | +++ | +++ | + | |
| Taraudage | +++ | +++ | + | +++ | +++ | +++ | + | |
| Sciage | +++ | +++ | + | ++ | +++ | +++ | + | |
| Brochage | +++ | ++ | + | +++ | +++ | +++ | + | |
| Rectification | | | | | | | | |
| Rodage | | | | | | | | |

Caractéristiques :

| Items | Valeur | Unité |
|--------------------|---------|-----------------------------|
| Aspect | Limpide | |
| Viscosité | 21 à 23 | mm ² / s à 40°C |
| Densité | 845 | Kg / m ³ à 15 °C |
| Point Eclair (CoC) | > 210 | °C |
| Corrosion Cuivre | 1a | A 60°C, ASTM D130 |

Il est recommandé d'entreposer les emballages sous couvert hors gel. Si le stockage se fait à l'extérieur, les fûts doivent être couchés et entreposés horizontalement pour éviter les possibles entrées d'eau ainsi que l'effacement de l'identification du produit.
Gérer les rejets en conformité avec la réglementation.

LUBRIFRANCE : Concentré de Technologie

industrie